

freie Kapazitäten auf Anlagen

Stand Juli 2014 AK

KWO Kunststoffteile GmbH mit Sitz in Offenau ist u. a. ein Hersteller von Kunststoffteilen und Hybridverbindungen für den automobilen Steckverbindermarkt. In den vergangenen Jahren ist unser Bereich Automation zur Herstellung von Steckern stark angestiegen. Auf einzelnen neuen Anlagen sind noch Kapazitäten frei, die wir in untenstehender Aufstellung exemplarisch aufzeigen.

Anlage	Funktion	Beschreibung	Teilebeispiele	machbare Bauteilgröße	Größe Kontakte	Kontaktanzahl
Linie 1	Kontakte stichen	vollautomatische Bestück- und Biegeanlage zur Herstellung von Steckverbindern. - Teilezufuhr über Trichter - Teilebewegung über Werkstückträger - Bestückung mit Kontakten über kurvengesteuerte Sticheinheit (mehrrichtig möglich) - Biegung optional über Biegemodul, <u>zweireihig</u> möglich, 1 Biegewinkel - Kameraprüfung - Verpackung nach Absprache		von ca. 15 mm x 10 mm bis ca. 60 mm x 30 mm	von ca. 15 mm x 0,6 mm bis ca. 50 mm x 1,8 mm	beliebig
	Kontakte biegen					
Linie 2	Kontakte stichen	vollautomatische Bestück- und Biegeanlage zur Herstellung von Steckverbindern - Teilezufuhr über Trichter - Teilebewegung über Schienenführung - Bestückung mit Kontakten über pneumatische Sticheinheit (zweireihig möglich) - Biegung optional über Biegemodul, <u>zweireihig</u> möglich, 2 Biegewinkel - Kameraprüfung - Verpackung in Blistergurt		von ca. 4 mm x 4 mm bis ca. 20 mm x 12 mm	von ca. 7 mm x 0,6 mm bis ca. 25 mm x 1,2 mm	beliebig
	Kontakte biegen					
Linie 3	Kontakte stichen	semi- automatische Bestück- und Biegeanlage zur Herstellung von Steckverbindern - manuelle Teilezufuhr - Teilebewegung über Greifer - Bestückung über frei programmierbare Sticheinheit (mehrrichtig möglich) - Biegung optional über frei programmierbares Biegemodul möglich, 2 Biegewinkel möglich - manuelles verpacken in Verpackung nach Wahl		von ca. 10 mm x 5 mm bis ca. 75 mm x 55 mm	von ca. 7 mm x 0,6 mm bis ca. 65 mm x 1,6 mm	beliebig
	Kontakte biegen					
Flexzelle	Kontakte stichen	vollautomatische Bestückanlage zur Herstellung von Steckverbindern - Teilezufuhr über Rüttelrutsche/ Kameraerkennung - Teilebewegung über Robotik - Bestückung mit Kontakten über Robotik (x-reihig möglich) - manuelles verpacken in Verpackung nach Wahl		von ca. 10 mm x 5 mm bis ca. 75 mm x 55 mm	von ca. 7 mm x 0,6 mm bis ca. 65 mm x 1,6 mm	beliebig
Rundtischmaschinen	Kontakte umspritzen	Spritzgießmaschine mit Rundtisch zur manuellen Bedienung - Kontaktzufuhr in Einlegekassetten automatisch - einlegen der Kassetten in Spritzgießwerkzeug manuell - Umspritzprozess - Teilentnahme manuell - Verpackung nach Wahl		von ca. 15 mm x 10 mm bis ca. 30 mm x 25 mm	von ca. 15 mm x 0,6 mm bis ca. 35 mm x 1,6 mm	1 - 3 Kontakte
	Kontakte umspritzen	Spritzgießmaschine mit Rundtisch zur manuellen Bedienung - Kontaktzufuhr in Einlegekassetten automatisch - einlegen der Kassetten in Spritzgießwerkzeug manuell - Umspritzprozess - Teilentnahme manuell - Verpackung nach Wahl		von ca. 15 mm x 10 mm bis ca. 30 mm x 25 mm	von ca. 15 mm x 0,6 mm bis ca. 35 mm x 1,6 mm	1 - 3 Kontakte